

ELENCO SPESE DI RAPPRESENTANZA ANNO 2011

(ai sensi dell'art.16 comma 26 D.L. 13/08/2011 n.138, convertito dalla Legge 14/11/25011 n.148)

<i>Descrizione dell'oggetto della spesa</i>	<i>Occasione in cui la spesa è stata sostenuta</i>	<i>Importo della spesa (euro, impegno competenza)</i>
N. 5000 opuscoli da 8 pagine "Sentiero etnografico Rio Caino"	Estate 2011	€ 1.320,00
Acquisto n.1 corona d'alloro	Commemorazione caduti mese di novembre 2011	€ 65,00
N. 60 manifesti "Sagra di San Martino"	Festa del patrono 11/11/2011	€ 248,05
N.250 giornalini pieghevoli "Cimego Informa- Natale 2011" + N.1 pannello 72X45 "Museo Casa Marascalchi"	Natale 2011	€ 544,50
Riprese professionali e montaggio video manifestazione garibaldina	Luglio 2011	€ 532,40
Pranzo presso Ristorante Hotel Aurora	Manifestazione 150° anniversario unità d'Italia	€ 840,00
Totale delle spese sostenute		€ 3.549,95

Cimego, 01/06/2012



IL SINDACO

Bertini Carlo